We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela

GIORI

since 1962

Machine technicals specifications

Machine model Modelo máquina	Electrical connect. Conexión electrica **V / Hz**	Power Absorbed Consumo electrico **Kw**	Air consumption Consumo aire **Nl / min.**	Dimension Dimension. **mm**	Weight Peso **kg**	Length mop Largo mop **mm**	Width mop Ancho mop **mm**	Pcs / h Pzs / min **Max.**	Operators Empleados **n°**
LEVANTE5	380 / 50 220 / 60	1,2	50	A 2000 B 1500 H 1800	780	Min. 400 Max. 1100	Min. 80 Max. 120	5 8	0

LEVANTE cinque

AUTOMATIC 5 AXES SEWING MACHINE FOR MOPS

GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it

www.giori.it

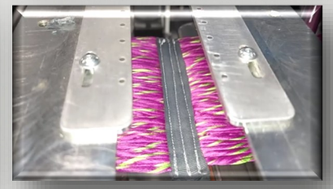
MADE IN ITALY

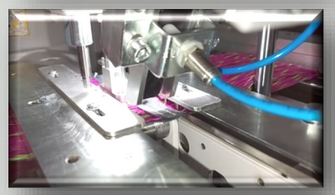
LEVANTE cinque & GALILEO

Automatic 5-axis machine **Levante** model for the central stitching of microfiber and cotton filaments for mops with and without plastic and metal connectors.
Sewing the threads is the only solution to ensure that when using the mop the threads do not get lost and get caught under chairs, tables and furniture.In addition to sewing the microfiber threads of the mops with plastic connectors, the machine also allows the automatic production of Cutend-type mops sewn with a central polyester band.

The machine is equipped with:
Automatic unit for applying and cutting the central polyester band.
Unit for automatic unwinding of the reel containing the central polyester band.
Automatic pressure cutting unit for the polyester band.
Unit for centering the central polyester band
Automatic unit for sewing the central band with ADLER-DUERKOPP model sewing machine (made in Germany) with one needle for double stitch ISO 301 or New Long sewing machine (made in Japan).
Transversal stitching axis with ball screw moved and controlled by Siemens Brushles motor (made in Germany).
Longitudinal stitching axis with ball screw moved and controlled by Siemens Brushles motor (made in Germany).
Siemens Touch Screen (made in Germany) for programming and the main functions of the machine in Italian, English and Spanish.
Device for remote technical assistance with Internet connection via Ethernet cable.
Main carriage for the longitudinal centering movement of the LEVANTE unit compared to the Galileo and X20 model mop machines.
Kit of wiring materials and communication software between the LEVANTE and the Dino, Galileo and X20 machines.
Instruction manual for use and maintenance in Italian, English and Spanish.
Declaration of conformity with current CE regulations.

Work cycle description:
The LEVANTE is placed between the creel containing the microfibre reels and the mod machines. Dino, Galileo, X20 or Nemo Cut
The unit with the carriage that mounts the sewing machine advances transversely to the microfiber yarns pulled by the mop assembly machine.
An electronic axis automatically cuts the length of the central polyester band, the special cutting unit provides transversal cutting of the ribbon.
A second electronic axis perfectly centers the band based on the width to be sewn.
During the advancement, the sewing machine automatically stretches and sews the polyester strip, at the end of the sewing of the first row the second axis that moves the sewing machine provides for the longitudinal stitching (sewing option also without strip).
At the end of the second sewing, the carriage quickly returns, bringing the stapler back to the cycle start point, it is possible to program the execution of multiple stitching rows
The mop assembly machine is then enabled to advance the sewn mop.





Macchina automatica modello LEVANTE 5 ASSI per la cucitura centrale di filati in microfibra e cotone per mop con e senza connettori di plastica o metallo.
La cucitura dei filati è l'unica soluzione per garantire che durante l'utilizzo del mop i fili non si perdano impigliandosi sotto sedie, tavoli e mobili.La macchina oltre a cucire i filati in microfibra dei mop con connettori di plastica permette anche di produrre in automatico mop tipo Cut end cuciti con banda centrale in poliestere.

La macchina è fornita di:
Unità automatica per l'applicazione ed il taglio della banda centrale in Poliestere.
Unità per lo svolgimento automatico della bobina che contiene la banda centrale in Poliestere.
Unità di taglio a pressione automatico della banda in Poliestere.
Unità per la centratura della banda centrale in Poliestere
Unità automatica per la cucitura della banda centrale con macchina da cucire modello modelo ADLER-DUERKOPP (made in Germany) ad un ago per doppio punto ISO 301 o macchina da cucire New Long (made in Japan).
Asse per cucitura trasversale con vite a ricircolo di sfere mosso e controllato tramite motore Brushles Siemens (made in Germany).
Asse per cucitura longitudinale con vite a ricircolo di sfere mosso e controllato tramite motore Brushles Siemens (made in Germany).
Touch Screen Siemens (made in Germany) per la programmazione e le principali funzioni della macchina in Italiano, Inglese è spagnolo.
Dispositivo per l'assistenza tecnica da remoto con collegamento a Internet tramite cavo ethernet.
Carrello principale per il movimento di centrature longitudinale della unità LEVANTE rispetto alle macchina per mop modello Galileo e X20.
Kit materiali di cablaggio e software di comunicazione tra la LEVANTE e le macchine Dino,Galileo e X20.
Manuale di istruzioni per l'utilizzo e manutenzione in idioma Italiano, Inglese e Spagnolo.
Dichiarazione di conformità alle normative CE vigenti.

Descrizione ciclo di lavoro:
La LEVANTE è interposta tra la cantra contenente le bobine di microfibra e le macchine mod. Dino ,Galileo , X20 o la Nemo Cut
L'unità con il carrello che monta la macchina da cucire avanza trasversalmente ai filati di microfibra trainati dalla macchina assemblatrice dei mop.
Un asse elettronico provvede in automatico ad eseguire la lunghezza della banda centrale in Poliestere, la speciale unità di taglio provvede al taglio trasversale del nastro.
Un secondo asse elettronico centra perfettamente la banda in base alla larghezza da cucire.
La macchina da cucire durante l'avanzamento stende e cuce automaticamente la striscia di Poliestere , al termine della cucitura della prima fila il secondo asse che movimenta la macchina da cucire provvede alla cucitura longitudinale (opzione di cucitura anche senza striscia).
Al termine della seconda cucitura in carrello ritorna velocemente riportando la cucitrice al punto di inizio ciclo, è possibile programmare l'esecuzione di più file di cucitura
La macchina assemblatrice dei mop è quindi abilitata a far avanzare il mop cucito.